

Merkmale

Fahrzeug	Standard	Zubehör
48 V Permanentmagnet - Synchronmotor	●	
Schlüsselschalter	●	
Reifen der Zugräder aus Polyurethan	●	
Reifen der Lasträder aus Gummi	●	
Seitliche Beladung	●	
Stoßabsorbierendes Pedal	●	
Mehrlagige Pedalmatte	●	
USB - Anschluss	●	
Verzögerung bei Kurvenfahrt	●	
Seitliches Herausschieben der Batterie	●	
Herausheben der Batterie	●	
Einstellbare Rücklehne	●	
Multifunktionslenkrad	●	
Einstellbare Lenkradposition	●	
Nicht ablösbarer Haken	●	
Bedienung mit Passwort und Karte		○
Windschutzscheibe		○
Multifunktionshalter		○
Stoßfänger		○
Ersatzsteckdose		○
Rückspiegel		○
Verschiedene Zugkupplungshöhen		○
Reifen der Zugräder aus Gummi		○
600 mm Breite (nur für 3t - Modell)		○
48V125Ah CATL Lithiumbatterie		○
48V105Ah EVE Lithiumbatterie		○
48V30A, 48V50A Ladegerät		○
Steuerung und Instrumente		
EPS - Lenkung	●	
Systech - Steuerung	●	
Multifunktions - Bedienfeld	●	
Tippschalter	●	
Sicherheit		
Notausschalter	●	
Hupe	●	
Elektromagnetische Bremse	●	
Feuerlöscher		○
Rückfahralarm		○
Leuchten		
Kombination vorne (Scheinwerfer und Blinker)	●	
Warnleuchte		○
Rückleuchtenkombination		○
Blaulicht		○



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf Instagram



Folgen Sie uns auf Facebook



Folgen Sie uns auf YouTube



"Hangcha Forklift" App herunterladen



ISO45001
ISO45001:2018



ISO14001
ISO14001:2015



ISO9001
ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform to the European Safety Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



SERIE X

ELEKTROSCHLEPPER

Zuglast 3.000 kg - 5.000 kg

SERIE X ELEKTROSCHLEPPER

In Logistik und Automobilfertigung ist schneller und unkomplizierter Transport schwerer Waren in und im Umfeld von Hallen ständig gefragt. Bequem im Stehen zu fahren, ist der elektrische Hallenschlepper von Hangcha hierbei eine wertvolle Hilfe. Dank seinem permanentmagnetgestütztem Li-Ionen - Batterieantrieb gehören Arbeitsunterbrechungen zur Wartung und längere Ladepausen der Vergangenheit an.



FORMSCHÖN GESTALTET

- Fahrkomfort und ergonomischer Aufbau beugen Haltungsschäden vor.
- Ein modernes Design mit sanften Formen ohne scharfe Kanten runden das Erscheinungsbild ab.



KOMFORT

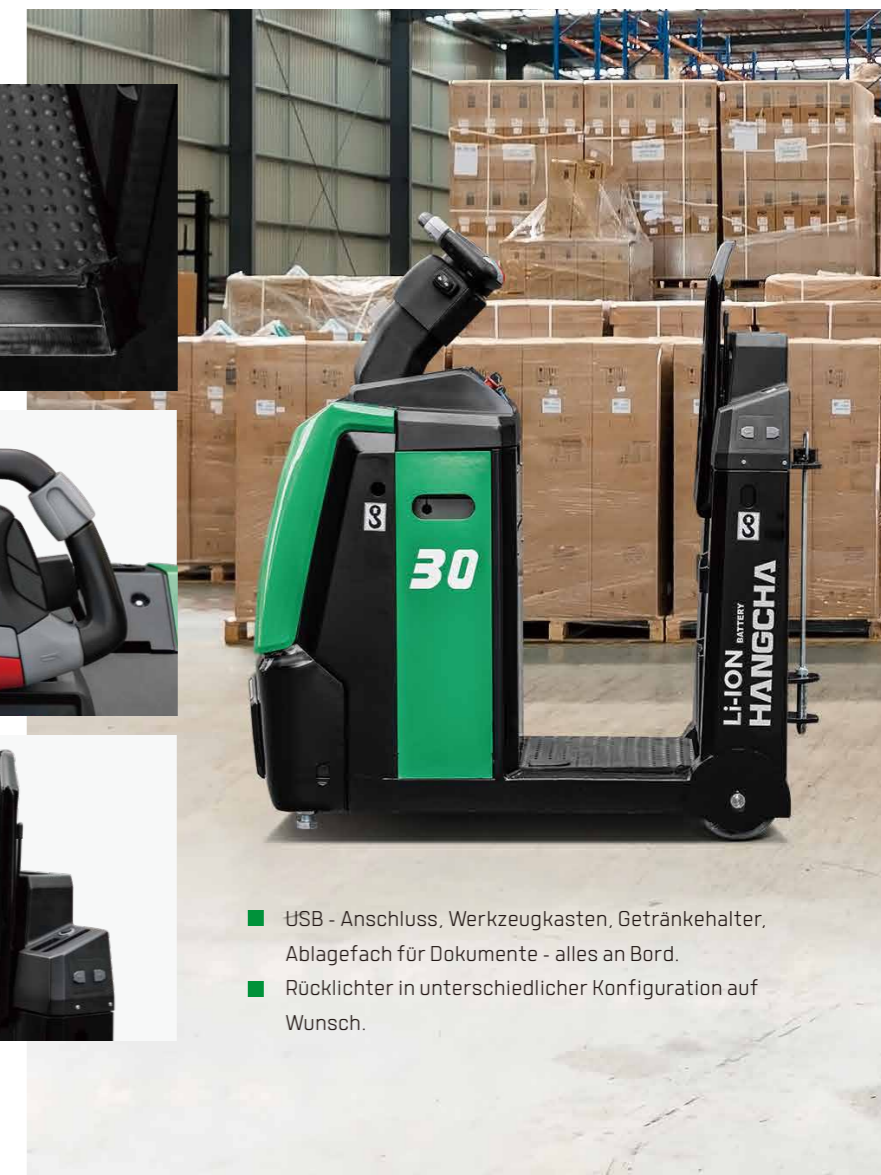
Schmerzende Fußgelenke braucht der Fahrer nicht zu befürchten: Auch bei langen Einsätzen trägt das Pedal mit seiner gleitenden Stoßdämpfung zu ermüdungsfreier Arbeit bei.



Das neu entwickelte multifunktionale Lenkrad liegt gut in der Hand - und bei Fahrerwechsel ist es in Höhe und Winkel schnell und präzise umgestellt.



Auch die Rückenlehne ist in der Höhe verstellbar.



- USB - Anschluss, Werkzeugkasten, Getränkehalter, Ablagefach für Dokumente - alles an Bord.
- Rücklichter in unterschiedlicher Konfiguration auf Wunsch.

WARTUNGSFREUNDLICH

- Der Permanentmagnetmotor ist wartungsfrei.
- Die durchdachte Räderanordnung erleichtert den Reifenwechsel.
- Fehlermeldungen sind in der multifunktionalen Bedienanzeige einfach abzulesen.



Nach dem Öffnen der Haube liegen alle innenliegenden Komponenten direkt im Blick, was die Wartung vereinfacht.



HOCHMODERNE AUSSTATTUNG

- Verwinkelte Hallen sind dank EPS, der elektrischen Lenkung für hochautomatisiertes Fahren, schnell durchquert. Der Steuerwinkel kehrt automatisch zur neutralen Position zurück.
- Ständige Unterbrechungen zum Laden sind nicht erforderlich. Der permanentmagnetgestützte 48V - Synchronantrieb reduziert den Energieverbrauch beträchtlich.

48V
V O L T A G E
WITH
SYNCHRONANTRIEB
MIT PERMANENTMAGNET



Die multifunktionale Bedienanzeige bietet eine Reihe verschiedener Betriebsarten, wobei sich die Parameter je nach Einsatzzustand leicht abrufen lassen.

Hochleistungsmotor mit akzeptabler Geschwindigkeit und starkem Anzug.

 **9.0** km/h
Fahrgeschwindigkeit
(beladen)(3,0t)

 **4** %
Steigfähigkeit
(beladen)



Die Batterie wird von der Seite her geladen. Entnommen wird sie bequemerweise, nach kurzem Anheben, ebenfalls seitlich.



Eine stabile, nicht abnehmbare Kupplung ist standardmäßig eingebaut.



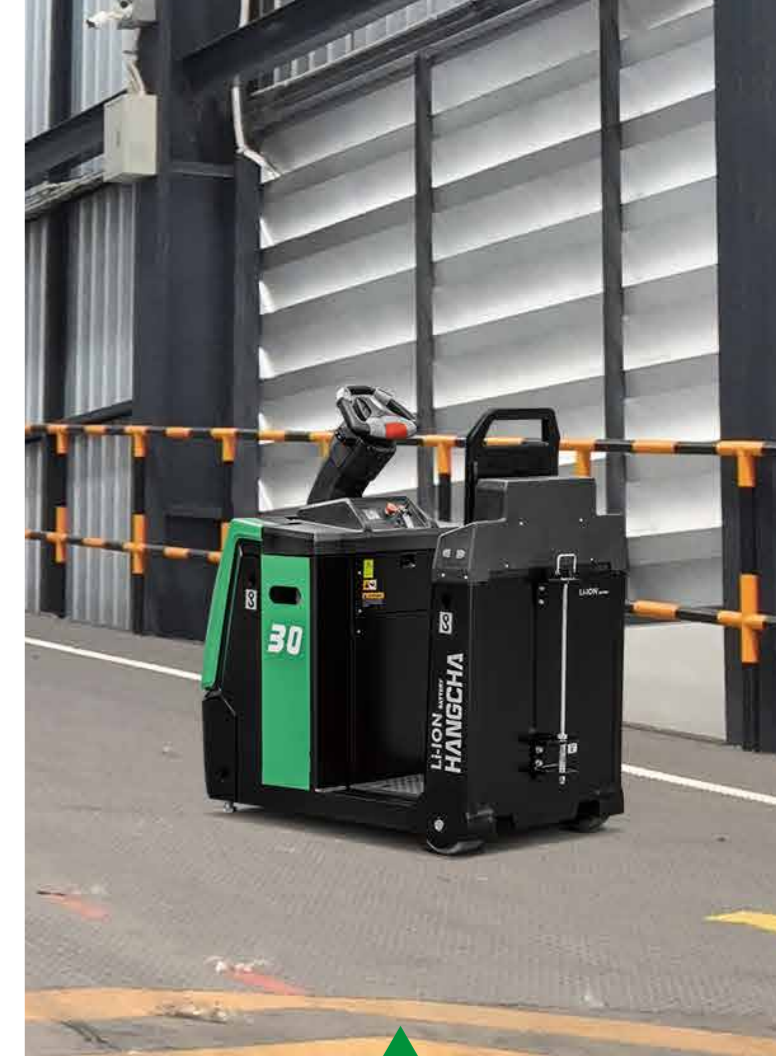
ROBUST AUCH IM AUSSENEINSATZ

- Der hochfeste Rahmen ist auf lange Lebensdauer ausgelegt.
- Die Anschlüsse sind wasserdicht, alle Kabel und Drähte sind zuverlässig geschützt. Ein kurzer Regenschauer ist kein Problem.
- Der Dreipunktrahmen mit seitlicher Abstützung bietet höchste Stabilität.
- Die integrierte Metallabdeckung ist stoßfest.



SICHERHEITSAUSSTATTUNG

- Dank Rückflussbremse, Bremsentriegelung und Notbremse ist die Sicherheit gewährleistet.
- An engen Kurven wird die Geschwindigkeit automatisch abgesenkt.
- Das Pedal mit Sicherheitsschalter beugt Fehlbedienung vor.



Sichere Fahrt mit Antriebsschlupfregelung.



Hangcha verwendet LiFePO4- Lithiumbatterien mit einer Garantie von 6 Jahren bzw. 12.000 Betriebsstunden.

**6 JAHRE
GARANTIE**

LITHIUM POWERED

DER BESTE
ELEKTROANTRIEB
AUF DEM MARKT

LI-ION
TECHNOLOGY

INNOVATIVE LITHIUM-ION

Li
Lithium

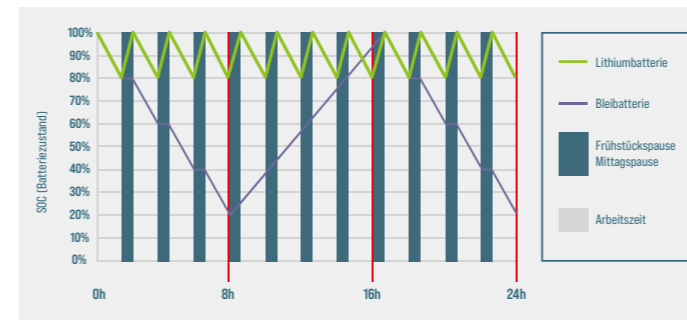
GEBALLTE LEISTUNGSKRAFT
ZUVERLÄSSIGE LI-IONEN TECHNOLOGIE

V48
LITHIUM ION

HANGCHA MACHT DEN UNTERSCHIED

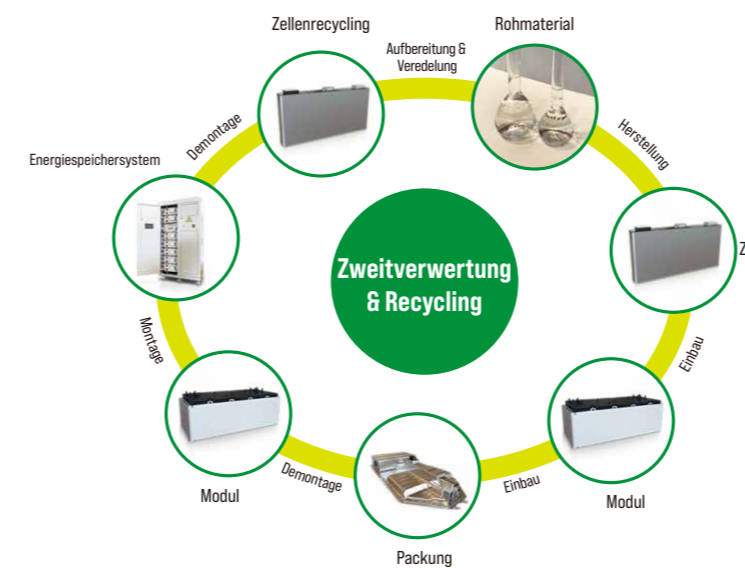
Effizienz

Durch Zwischenladung, z.B. in der Frühstückspause, verlängert sich die Nutzungsdauer. Die Lebensdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.



Sicherheit

/ Das intelligente Batteriemangement überwacht alle wesentlichen Funktionen.
/ Deutlich sicherer als Bleibatterien.
/ Bedienerfreundlich, da kein Batteriewechsel nötig.
/ Keine Ausgasung.



Technische Daten

		HANGCHA GROUP CO., LTD.		
Hauptmerkmale	1.1 Hersteller			
	1.2 Modellbezeichnung	QDD30-XT1S-I	QDD50-XT1S-I	
	1.3 Antrieb [elektrisch, Diesel, Benzin, Erdgas]	Elektrisch	Elektrisch	
	1.4 Bedienung [handgeführt, stehend, sitzend]	Stehend	Stehend	
	1.5 Kapazität/Zulässige Last	kg	3000	5000
Gewicht	1.7 Nennlast Zugdeichsel	F (N)	600	1000
	1.9 Radstand	y (mm)	963	980
	2.1 Einsatzgewicht	kg	730	880
Reifen, Chassis	2.3 Achslast unbeladen vorne / hinten	kg	420/310	540/340
	3.1 Reifen [Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan]		Polyurethan (Zugachse), Vollgummi (Lastachse)	
	3.2 Reifengröße vorne	mm	Ø250-80	Ø250-100
	3.3 Reifengröße hinten	mm	Ø200-100	Ø200-100
	3.5 Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		1X/2	1X/2
	3.7 Profil hinten	b11 (mm)	658	658
	Abmessungen	4.8 Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	150
4.12 Kupplungshöhe		h10 (mm)	300	300
4.17 Auskragung		l5 (mm)	125	125
4.19 Gesamtlänge		l1 (mm)	1287	1287
4.21 Gesamtbreite		b1/b2 (mm)	800	800
4.32 Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand		m2 (mm)	70	70
4.35 Wendekreis		Ws (mm)	1185	1185
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	9/10.5	8/12.5
	5.5 Zuglast Deichsel	N	600	1000
	5.6 Max. Zuglast Deichsel beladen / unbeladen	N	2500/2500	3200/3200
	5.8 Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	4/15	4/15
Maschine	6.1 Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	2.2	3.2
	6.4 Batteriespannung / Nominale Kapazität	(V)/(Ah)	48/80	48/105
Sonstige Daten	6.5 Batteriegewicht	kg	60	80
	8.1 Antriebsart		Synchron mit Permanentmagnet	Synchron mit Permanentmagnet

VORTEILE DER LITHIUMBATTERIEN

- Lange Lebensdauer**
 4000 volle Ladungszyklen mit mindestens 75% Restkapazität
- Auch für Kühllager tauglich**
 Die Li-Ionen-Batterie hält auch bei Frosttemperaturen stand.
- Schnelle Amortisierung der Investition**
 Nicht nur preiswert auf lange Sicht - auch die Flexibilität wird erhöht.
- Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit**
 Das intelligente Batteriemangement überwacht alle wesentlichen Funktionen. Keine Ausgasung.
- Wartungsfrei**
 Weder destilliertes Wasser noch Säure müssen nachgefüllt werden.
- Effektive Zwischenladungen**
 Schicht-Plus-Betrieb sichert höchste Verfügbarkeit.
- Hohe Energiedichte**
 Lange Nutzungsdauer vor der Aufladung sichert hohe Verfügbarkeit.

FRAGE 1 Welche Vorzüge bieten Lithiumbatterien, insbesondere bei hohen und tiefen Temperaturen?

Ladetemperatur: -30 C - 65 C
Entladetemperatur: -30 C - 65 C
Lagertemperatur: -30 C - 65 C

Nach dem Einführen des Schlüssels ist zu prüfen:
1. Am Bedienpult darf kein Batteriealarm angezeigt sein.
2. Restkapazität prüfen. Empfohlen ist ein Ladestand von 50 bis 100%.
3. Unter 20% sollte auf jeden Fall neu aufgeladen werden.

FRAGE 2 Wie wird die Ladezeit und die Nutzungszeit der Batterie berechnet?

- Verfügbare Leistung der Batterie [kWh] = Nennspannung * Nennleistung * 90%. Ein Unterstromschutz aktiviert sich bei 10%, um entsprechenden Schäden vorzubeugen.
 - Ladezeit [h] = Nennkapazität [Ah] * 90% * Ausgangstrom Ladegerät [A]
 - Verbrauchte Leistung beim Laden [kWh] = Verfügbare Leistung der Batterie * 93% [letzteres kennzeichnet die angenommene Effizienz des Ladegeräts]
 - Nutzungsdauer [h] = Verfügbare Leistung der Lithiumbatterie * Energieverbrauchsdaten
- Die Energieverbrauchsdaten sind der Tabelle der Nutzungsplattform zu entnehmen.

FRAGE 3 Wie gewährleistet das Hangcha Batteriemangementsystem die Sicherheit der Batterie?

Das Hangcha Batteriemangementsystem stellt die fortlaufende Überwachung sicher. Somit ist die Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.

Sicherheitsmanagement:
Schutz gegen zu hohe Auf- bzw. Entladung
Schutz vor Überstrom / Übertemperatur / Untertemperatur
Fehlerdiagnose in mehreren Ebenen
Doppelte Fehlerüberwachung

Erfassung der Batterieparameter:
Erfassung und Analyse für Batteriespannung
Erfassung und Analyse für Batteriestrom
Erfassung und Analyse für Batterietemperatur

Gleichgewichtsmanagement:
Angleichung im Spannungsmodus
Angleichung im Zeitmodus
Angleichung in Bezug auf den Ladestand
Aktive/passive Angleichung optional

Andere Merkmale:
Kostengünstig dank sparsamem Energieverbrauch
Datenaufzeichnung
Flexible Kaskadenerweiterung
CRC Datenprüfung

